

國立臺北科技大學一百年度產業研發碩士專班招生考試
系所班別：精密機械產業碩士專班〔精密機械製造組〕

C001 機械製造學 試題

填准考證號碼

--	--	--	--	--	--	--	--

第一頁 共一頁

注意事項：

1. 本試題共六題，配分共100分。
2. 請標明大題、子題編號作答，不必抄題。
3. 全部答案均須在答案卷之答案欄內作答，否則不予計分。

- 一、說明熱室壓鑄法(hot chamber die casting process)之工作原理，並說明適用之金屬材料。(15%)
- 二、說明在機械加工過程造成切削刀具磨耗的機制，並說明影響刀具壽命之製程參數。(15%)
- 三、何謂鈹金材料成形性(sheet metal formability)? 並說明預估鈹金材料成形性之測試方法。(15%)
- 四、比較說明電子束銲接(electron beam welding)與雷射銲接(laser beam welding)兩種方法之差異性?(15%)
- 五、說明加工完成之機件表面之主要缺陷(surface defects)有那些? 並說明常用表面粗糙度表示方法之定義與表面粗糙度之量測方法。(20%)
- 六、說明金屬旋壓成形(metal spinning)之工作原理，並以圖示比較說明不同旋壓成形方法之差異性。(20%)